

## Autoajuste de Lexium32 en Canopen con M258

Lexium32

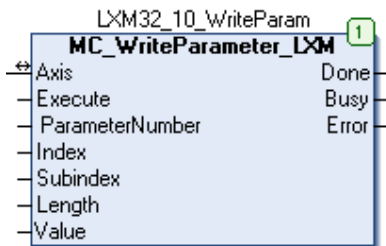
Autor: Sergio Núñez Núñez

Versión	Autor	Fecha	Comentarios
V 1.0	S.Núñez	21/05/12	

Partimos de un proyecto en que se controla un Lexium32 en canopen mediante un M258. Para hacer el autoajuste escribiremos directamente por comunicaciones sobre el registro "AT\_start" (dirección canopen 302F:1 hex).

AT_start	Autotuning start			
	Value 0: Terminate	-	UINT16	CANopen 302F:1h Modbus 12034 Profibus 12034 CIP 147.1.1
	Value 1: Activate EasyTuning	0	UINT16	
	Value 2: Activate ComfortTuning	-	UINT16	
	Changed settings become active immediately.	2	UINT16	
			R/W	
			-	
			-	

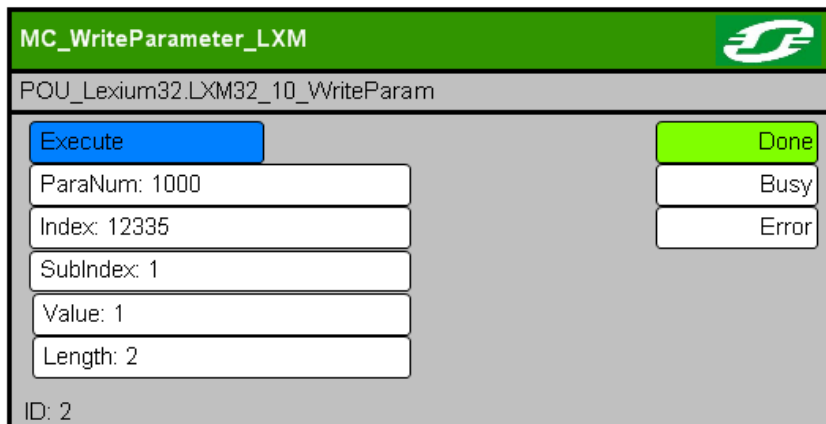
Para la escritura utilizaremos el bloque **MC\_WriteParam\_LXM**.



Ajustamos la visualización en hexadecimal:

Expression	Type	Value
LXM32_10_WriteParam	MC_WriteParameter ...	
Axis	Axis_Ref_LXM	
Execute	BOOL	TRUE
ParameterNumber	UINT	16#03E8
Index	UINT	16#302F
Subindex	UINT	16#0001
Length	UINT	16#0002
Value	DINT	16#00000001
Done	BOOL	TRUE
Busy	BOOL	FALSE
Error	BOOL	FALSE

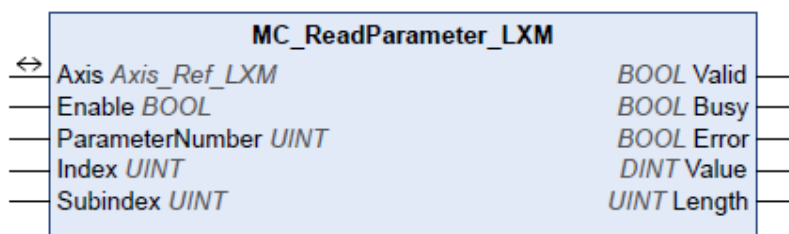
También podemos usar la plantilla (con visualización en decimal):



Con los parámetros “AT\_state” y “AT\_progress” puede supervisar el avance porcentual y el estado del autotuning.

Nombre de parámetro Menú HMI Nombre HMI	Descripción	Unidad Valor mínimo Ajuste de fábrica Valor máximo	Tipo de dato R/W Persistente Avanzado	Dirección de parámetro vía bus de campo
_AT_state	Estado del Autotuning Asignación de bits: Bits 0 ... 10: Último paso de procesamiento Bit 13: auto_tune_process Bit 14: auto_tune_end Bit 15: auto_tune_err	- - - -	UINT16 UINT16 UINT16 R/- - -	CANopen 302F:2 <sub>h</sub> Modbus 12036 Profibus 12036 CIP 147.1.2
_AT_progress	Avance del Autotuning	% 0 0 100	UINT16 UINT16 UINT16 R/- - -	CANopen 302F:B <sub>h</sub> Modbus 12054 Profibus 12054 CIP 147.1.11

Para la lectura de estos registros utilizaremos el bloque **MC\_ReadParameter\_LXM**.



Para más información sobre los bloques consultar la ayuda online de SoMachine o la “Librería Lexium Function blocks software manual”.

Devices

- M258\_Lexium32\_CanOpen
  - MyController [connected] (TM258LF42DT50)
    - PLC Logic
      - Application [run]
        - GVL
        - Library Manager
        - POU\_Control\_ATV71 (PRG)
        - POU\_Lexium32 (PRG)
        - Task Configuration
        - MAST
        - Visualization Manager
        - Visualization\_2
- Expert
  - PowerDistribution (POWER)
  - DM72F0 (DM72F0)
  - DM72F1 (DM72F1)
- TMS
- Ethernet
- Serial Line
- CAN0
- CANopen\_Performance (CANopen Perform
  - Lexium32\_10 (Lexium 32 M)

Lexium32\_10 POU\_Lexium32 Visualization\_2

MyController.Application.POU\_Lexium32

Expression	Type	Value	Prep
LXM32_10_WriteParam	MC_WriteParameter...		
Axis	Axis_Ref_LXM		
Execute	BOOL	TRUE	
ParameterNumber	UINT	16#03E8	
Index	UINT	16#302F	
Subindex	UINT	16#0001	
Length	UINT	16#0002	
Value	DINT	16#00000001	
Done	BOOL	TRUE	
Busy	BOOL	FALSE	
Error	BOOL	FALSE	